

贵州安装炉柱更换

发布日期：2025-09-22

从炼焦炉出炉的高温焦炭，需经熄焦、凉焦、筛焦、贮焦等一系列处理。为满足炼铁的要求，有的还需进行整粒。熄焦有湿法熄焦和干法熄焦两种方式。前者是用熄焦车将出炉的红焦载往熄焦塔用水喷淋。后者是用180℃左右的惰性气体逆流穿过红焦层进行热交换，焦炭被冷却到约200℃，惰性气体则升温到800℃左右，并送入余热锅炉，生产蒸汽。每吨焦发生蒸汽量约400~500公斤，干法熄焦可湿法熄焦对环境的污染，提高焦炭质量，同时回收大量热能，但基建设大，设备复杂，维修费用高。凉焦将湿法熄焦后的焦炭，卸到倾斜的凉焦台上进行冷却。焦炭在凉焦台上的停留时间一般要30分钟左右，以蒸发水分，并对少数未熄灭的红焦补行熄焦。筛焦根据用户要求将混合焦在筛焦楼进行筛分分级。钢铁联合企业的焦化厂，一般将焦炭筛分成四级，即粒度大于40毫米为大块焦，40~25毫米为中块焦，25~10毫米为小块焦，小于10毫米为粉焦。通常大、中块焦供冶金用，小块焦供化工部门用，粉焦用作烧结厂燃料。贮焦将筛分处理后的各级焦炭，分别贮存在贮焦槽内，然后装车外运，或由胶带输送机直接送给用户。整粒将大于80（或75）毫米级的焦炭预先筛出，经切焦机破碎后再过筛，得到粒度80~25。与炉柱更换销轴连接接触的被吊物耳板及其它索具配件，其厚度应不小于销轴直径。贵州安装炉柱更换

只能通过更换炉中平台以上部分炉柱才能恢复对焦炉砌体的保护性压力。技术实现要素：本发明所要解决的技术问题是，针对以上现有技术存在的缺点，提供一种焦侧炉中平台以上部分炉柱更换装置及其更换方法。本发明解决以上技术问题的技术方案是：一种焦侧炉中平台以上部分炉柱更换装置，包括前列炉柱、第二炉柱、第三炉柱、机焦侧炉中平台、手拉葫芦和上部固定大保护板装置，所述机焦侧炉中平台上分别设有从左至右依次设有第三炉柱、前列炉柱、第二炉柱，所述第三炉柱、前列炉柱和第二炉柱通过炉柱下部固定结构固定在一起，所述第三炉柱和第二炉柱上分别设有前列上部支撑构件和第二上部支撑构件，所述前列上部支撑构件和第二上部支撑构件一端分别固定在第三炉柱和第二炉柱上，所述前列上部支撑构件和第二上部支撑构件的另一端相互连接，在所述前列炉柱两侧各设有前列焦炉大保护板，在所述第三炉柱和第二炉柱与前列炉柱相邻一侧分别对应设有第二焦炉大保护板和第三焦炉大保护板，所述第三炉柱、第二焦炉大保护板和前列焦炉大保护板通过上部固定大保护板装置紧密连接在一起，所述第二炉柱、第三焦炉大保护板和前列焦炉大保护板也是通过上部固定大保护板装置紧密连接在一起。

贵州安装炉柱更换一种用于更换焦炉横拉条的炉柱固定装置，咨询找河北中创联！

具体实施方式为了对本发明的技术特征、目的和效果有更加清楚的理解，现对照附图详细说明本发明的具体实施方式。如图1-3所示，为本发明一较佳实施例的焦炉斜道口调节砖放置装置，包括电动扩张杆操作头10和可视化操作端20；电动扩张杆操作头10包括杆体11、扩张杆12、

电动支撑器13和摄像头14，杆体11的底端设有钩头112，扩张杆12设置于杆体11的端部并与杆体11铰接，电动支撑器13的两端分别与杆体11与扩张杆12连接，扩张杆12在电动支撑器13的作用下相对杆体11转动，摄像头14安装于杆体11上；可视化操作端20包括安装杆21以及固定于安装杆21上端的操作手柄24和监视器23，操作手柄24与电动支撑器13电连接，监视器23与摄像头14电连接。通过在焦炉200的看火孔墙管砖202口向下放置电动扩张杆操作头10，将放置在斜道口上的调节砖205推至斜道口一侧，调节砖205放置工作全程通过摄像头14进行拍摄，将影像传输到可视化操作端20，进行可视化操作。进一步优化，本实施例中，电动支撑器13包括上座体131、电机132、丝杆133、螺母134和下座体135；上座体131与杆体11铰接，下座体135与扩张杆12铰接；电机132固定于上座体131上；丝杆133的一端与电机132连接，螺母134旋在丝杆133上。

其主要理化性能指标为 $\text{SiO}_2 \geq 95\% \sim 96\%$ 、 $\text{Al}_2\text{O}_3 \leq 10\%$ 、 $\text{Fe}_2\text{O}_3 \leq 5\%$ 、 $\text{CaO} \leq 5\%$ 、 $\text{Na}_2\text{O} \leq 2\%$ 、 $\text{K}_2\text{O} \leq 2\%$ 、残余石英≤、真密度≤、体积密度≥ 1860kg/m^3 、显气孔率≤19%～20%、常温耐压强度≥ 45MPa 。分类：未分类 | 评论：0 | 浏览：14 | 收藏 | 查看全文>>干熄炉斜道在线检查技术的应用标签：干熄炉斜道2015-02-12 17:06 星期四 我厂的150t/h干熄焦装置于2010年3月投产，至今已运行38个月。在国内，干熄炉的正常年修周期为18个月，更长24个月左右。由于我厂干熄炉从未进行年修，且正常生产时处于高温状态，为掌握斜道耐材的损坏情况，应用了斜道在线检查技术。1干熄炉的在线检查干熄炉的在线检查一般安排在生产检修段，利用停止装焦时间将干熄炉料位降至斜道以下。将高温摄像设备组装好后，用手拉葫芦运至装焦平台，连接水、电、风将干熄炉料位降至适宜的位置后，打开中栓孔，将高温摄像设备伸至斜道处记录影像。现场需安排专人指挥，中控人员控制好预存室压力，防止检查过程出现循环气体从炉口或中栓孔喷出的现象。2检查情况截止到2013年3月，共发现18个“牛腿”损坏。提升机井架侧的“牛腿”损坏较多，锅炉侧的“牛腿”损坏数量少。斜道损坏分布如图1所示，大部分损坏的“牛腿”破損部位在第77～82层。炉柱更换使用时，必须注意作用在炉柱更换结构上的受力方向。

16-炉框固定螺栓；17-顶压架图5-6中保护板构造横断面1-炉柱；2-卡钩；3-炉门框；4-顶丝；5-横栓；6-紧丝杆；7-紧丝座；8-炉门铁槽；9-顶丝压架；10-保护板；11-外石棉绳；12-内石棉绳；13-刀边；14-砖槽；15-衬砖；16-炉框固定架及固定螺栓；17-顶压架图5-7小保护板结构横断面1-炉柱；2-炉门框；3-横栓；4-紧丝杆；5-紧丝座；6-炉门铁槽；7-顶丝压架；8-顶丝；9-卡钩；10-保护板；11-外石棉绳；12-内石棉绳；13-刀边；14-砖槽；15-衬砖；16-炉框固定螺栓表5-6大、中、小型保护板性能的比较炉门框与炉头或保护板间的密封，过去使用石棉绳，石棉绳更高工作温度约为530℃，且并未弹性。当炉门框稍有变形就会出现裂隙，导致炉头冒烟。冒出荒煤气的温度超过530℃时。石棉绳毁坏加速，冒烟量增大，从而致使恶性循环。国外有用陶瓷纤维毡取而代之石棉绳的介绍，因其工作温度前列度大，有弹性。因而兼具高温密封材质的基本要求，据有关资料介绍，近几年来陶瓷纤维用以200多个炉门框，尚无漏气现象。炉门框是固定炉门的，为此要求炉门框有一定的强度和刚度，加工面应光滑平直，以使与炉门刀边严密接触，密封炉门。炉门框在安装时上下要垂直对正。炉柱是用两根工字钢。吊装作业完毕后，不允许将炉柱更换由高空往下抛摔，以免炉柱更换落地内部产生损坏。贵州安装炉柱更换

炉柱更换就是在生活中我们常见的炉柱更换，因此又被称为炉柱更换或者是炉柱更换。贵

州安装炉柱更换

【具体实施方式】[0023]下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的说明。[0024]实施例1[0025]一种香料生产用锅炉节能装置，如图1-3所示，包括有锅炉1、出水管2、电控阀126、电机5、转板6、软管Π7软管8、水箱9、软管Π10软管111、出气管12、气栗13、连接板14、进气管15、吸气罩16、连接杆17、竖直活塞18、竖直缸19、软管IV20水平缸21、水平活塞22、气缸23、升降架24、电控阀Π25电控阀Π13箱体29、恒压管30和电控阀IV31；锅炉I的右上方设置有升降架24，升降架24上从右往左依次设有气缸23、水平缸21和竖直缸19，水平缸21内设有水平活塞22，水平活塞22右侧与气缸23左端相连接，水平缸21与竖直缸19之间连接有软管IV20竖直缸19内设有竖直活塞18，竖直活塞18底部设有连接杆17，连接杆17底部设有连接板14，连接板14底部右侧设有气栗13，连接板14左侧设有吸气罩16，吸气罩16设置在锅炉I的右侧，吸气罩16与气栗13左侧之间连接有进气管15，气栗13右侧连接有出气管12，出气管12上连接有软管Π10和软管111，软管Π10位于软管III上方，软管Π10上设有电控阀Π25软管111上设有电控阀126，锅炉I右方设置有箱体29，箱体29内设有腔体4，箱体29外的底部左侧连接有出水管2。贵州安装炉柱更换

河北中创联耐火材料有限公司办公室地址位于燕赵古都邯郸，邯郸市邯山区光明南大街409号旺角广场C座1607，在公司发展壮大的4年里，我们始终为客户提供好的产品和技术支持、健全的售后服务，我公司主要经营炉窑工程服务及技术咨询、技术开发服务；工厂生产设施、设备的施工与安装；不定形耐火制品、石棉隔热保温制品、机械设备制造、销售；建材、五金产品、电气设备批发、零售。我们有好的产品的销售和技术团队，我公司属于邯郸建筑工程业黄页行业，如果您对我公司的产品服务有兴趣，期待您在线留言或者来电咨询。